Надійні рішення в пароконденсатних системах

ТОВ « Пріма Трейдінг » імпортер та офіційний представник в Україні



**Опитувальний лист «  »       202  р.**

**для замовлення клапана безперервної продувки парових котлів ADCA**

Виробник обладнання:компанія **Valsteam ADCA Engineering SA (Португалія)**

|  |
| --- |
| **Замовник:** |
| Організація |       |
| Контактна особа |       |
| Телефон |       |
| E-mail |       |
| Найменування та адреса об'єкта установки |       |

|  |
| --- |
| **Загальна інформація для підбору клапана безперервної продувки:** |
| Виробник / тип / короткий опис парового котла (котла-утилізатора) |       |
| Робоче середовище | Живильна вода |
| Парова продуктивність котла |      , т/год. | (номінальна) |      , т/год. | (робоча) |
| Тиск у котлі, бар (надлишковий) |      , бар | (номінальний) |      , бар | (робочий) |
| Електропровідність живильної води |      , мкСіменс/см (μS/cm) |
| Максимально допустима електропровідність котлової води |      , мкСіменс/см (μS/cm) |
| Час перехідного процесу бажаний, сек (від виміряного значення до допустимого) |       |
| Тиск у cепараторі (ємності) продувки котла, бар (надлишковий), кг/год |      , бар | (номінальний) |      , бар | (робочий) |
| Місце встановлення датчика електропровідності | [ ]   | У тілі котла, глибина занурення |      , мм |
| [ ]   | У фланцевий трійник для монтажу на лінії продувки | DN, Ø    , мм |
| [ ]   | В монтажну міжфланцеву камеру  | DN, Ø    , мм |
| [ ]   | конденсатопровід | DN, Ø    , мм |
| Промивка датчикаелектропровідності | [ ]   | Не потрібно | [ ]  | Промивка в байпасі |
| [ ]   | Потрібно промивкабез зупинки продувки | Інше: |       |
| Привід клапана безперервної продувки | [ ]   | Електричний привід | [ ]  | Пневматичний привід |
| Резистивний датчик температури | [ ]   | термоперетворювач опору, три-жильний вхід Pt100. | [ ]  | датчик з аналоговим перетворювачем сигналу 0/4 ... 20 мА. |

|  |
| --- |
| **Виконання клапана безперервної продувки та додаткове обладнання:** |
| Приєднання, бажаний тип  | Фланцеве | [ ]  | EN 1092-1 PN40 | [ ]  | ASME B16.5 Class 300 |
| Діаметр існуючого трубопроводу лінії безперервної продувки котла, мм | DN     |
| Бажаний матеріал корпусу | [ ]   | вуглецева сталь | [ ]  | нержавіюча сталь |
| Інший |       |
|  |
| Місце встановлення клапана | [ ]  | в приміщенні | [ ]  | поза приміщенням |
|  |  | (мін. t˚ |      °C ) |
| Чи потрібна автоматична система управління безперервною продувкою? | [ ]  | Так | [ ]  | Ні |
| Перетворювач електропровідності  | [ ]  | Контролер регулювання концентрації розчинених твердих речовин у котловій воді |
| [ ]  | Аварійна сигналізація |
| [ ]  | Аварійне вимкнення пальника котла |
| [ ]  | Вбудований ПІД-регулятор |
| Контролер продувки | [ ]  | Контролер регулювання концентрації розчинених твердих речовин у котловій воді | [ ]  | Контролер продувки для автоматичної безперервної продувки TDS та періодичної продувки парових котлів |
| Додаткове обладнання | [ ]   | Фланцевий трійник для монтажу датчика в тіло котла (в лінію продувки) |
| [ ]   | Фланець для монтажу датчика на лінії продувки |
| [ ]   | Байпас із попередньо встановленим датчиком електропровідності та запірною арматурою |
| [ ]   | Запірна арматура |  |  |
| [ ]   | Охолоджувач відбору проб | [ ]   | Обв’язка охолоджувача запірною арматурою |
| [ ]   | Сепаратор (ємність) продувки котла | [ ]   | Обв’язка сепараторазапірною арматурою |
| Додаткова інформація (або короткий опис наявної системи періодичної продувки): |       |  |  |