Надійні рішення в пароконденсатних системах

ТОВ « Пріма Трейдінг » імпортер та офіційний представник в Україні



**Опитувальний лист «  »       202  р.**

**для замовлення клапана безперервної продувки парових котлів ADCA**

Виробник обладнання:компанія **Valsteam ADCA Engineering SA (Португалія)**

|  |  |
| --- | --- |
| **Замовник:** | |
| Організація |  |
| Контактна особа |  |
| Телефон |  |
| E-mail |  |
| Найменування та адреса об'єкта установки |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Загальна інформація для підбору клапана безперервної продувки:** | | | | | | | | | | | |
| Виробник / тип / короткий опис парового котла (котла-утилізатора) |  | | | | | | | | | | |
| Робоче середовище | Живильна вода | | | | | | | | | | |
| Парова продуктивність котла | , т/год. | | | | (номінальна) | | , т/год. | | | | (робоча) |
| Тиск у котлі, бар (надлишковий) | , бар | | | (номінальний) | | | , бар | | | (робочий) | |
| Електропровідність живильної води | , мкСіменс/см (μS/cm) | | | | | | | | | | |
| Максимально допустима електропровідність котлової води | , мкСіменс/см (μS/cm) | | | | | | | | | | |
| Час перехідного процесу бажаний, сек  (від виміряного значення до допустимого) |  | | | | | | | | | | |
| Тиск у cепараторі (ємності) продувки котла, бар (надлишковий)  , кг/год | , бар | | | (номінальний) | | | , бар | | | (робочий) | |
| Місце встановлення датчика електропровідності |  | | У тілі котла, глибина занурення | | | | | | | | , мм |
|  | | У фланцевий трійник для монтажу  на лінії продувки | | | | | | | | DN, Ø    , мм |
|  | | В монтажну міжфланцеву камеру | | | | | | | | DN, Ø    , мм |
|  | | конденсатопровід | | | | | | | | DN, Ø    , мм |
| Промивка датчика  електропровідності |  | Не потрібно | | | |  | | Промивка в байпасі | | | |
|  | Потрібно промивка без зупинки продувки | | | | Інше: | | |  | | |
| Привід клапана безперервної продувки |  | Електричний привід | | | |  | | | Пневматичний привід | | |
| Резистивний датчик температури |  | термоперетворювач опору, три-жильний вхід Pt100. | | | |  | | | датчик з аналоговим перетворювачем сигналу 0/4 ... 20 мА. | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Виконання клапана безперервної продувки та додаткове обладнання:** | | | | | | | | | | |
| Приєднання, бажаний тип | Фланцеве | | | |  | EN 1092-1 PN40 | |  | | ASME B16.5 Class 300 |
| Діаметр існуючого трубопроводу лінії безперервної продувки котла, мм | DN | | | | | | | | | |
| Бажаний матеріал корпусу |  | | вуглецева сталь | | | |  | | нержавіюча сталь | |
| Інший | | |  | | | | | | |
|  | | | | | | |
| Місце встановлення клапана |  | | в приміщенні | | | |  | | поза приміщенням | |
|  | |  | | | | (мін. t˚ | | | °C ) |
| Чи потрібна автоматична система управління безперервною продувкою? |  | | Так | | | |  | | Ні | |
| Перетворювач електропровідності |  | | Контролер регулювання концентрації розчинених твердих речовин у котловій воді | | | | | | | |
|  | | Аварійна сигналізація | | | | | | | |
|  | | Аварійне вимкнення пальника котла | | | | | | | |
|  | | Вбудований ПІД-регулятор | | | | | | | |
| Контролер продувки |  | Контролер регулювання концентрації розчинених твердих речовин у котловій воді | | | | |  | | Контролер продувки для автоматичної безперервної продувки TDS та періодичної продувки парових котлів | |
| Додаткове обладнання |  | | Фланцевий трійник для монтажу датчика в тіло котла (в лінію продувки) | | | | | | | |
|  | | Фланець для монтажу датчика на лінії продувки | | | | | | | |
|  | | Байпас із попередньо встановленим датчиком електропровідності та запірною арматурою | | | | | | | |
|  | | Запірна арматура | | | |  | |  | |
|  | | Охолоджувач  відбору проб | | | |  | | Обв’язка охолоджувача запірною арматурою | |
|  | | Сепаратор (ємність) продувки котла | | | |  | | Обв’язка сепаратора запірною арматурою | |
| Додаткова інформація (або короткий опис наявної системи періодичної продувки): |  | | | | | |  | |  | |